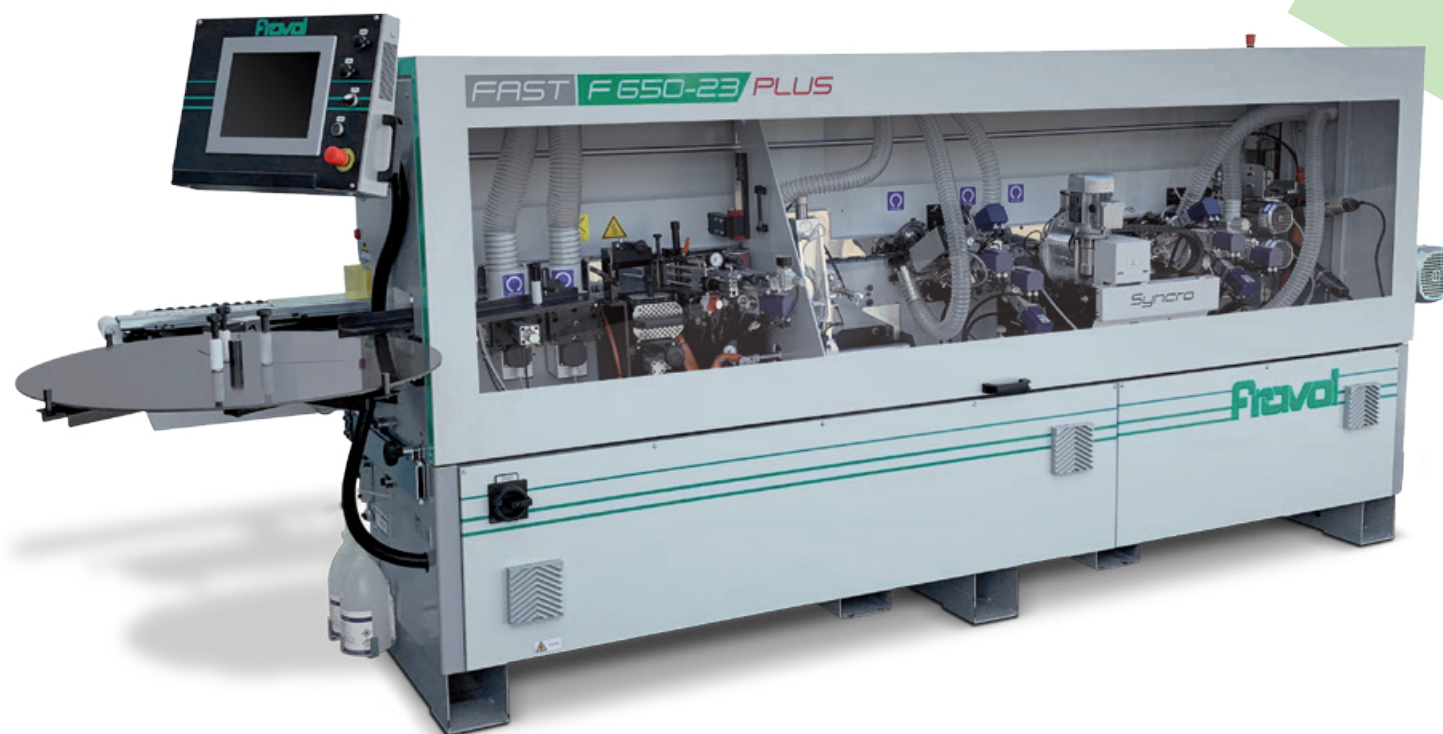




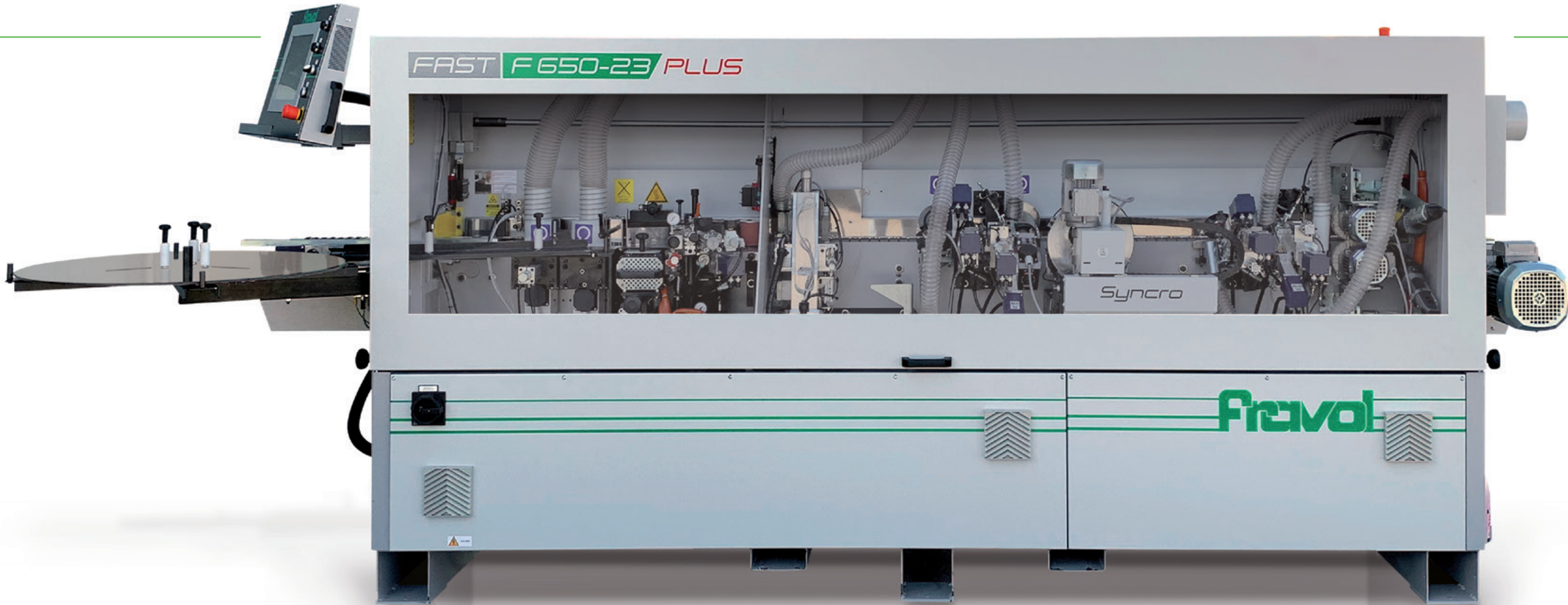
Frevol

FAST **F** series **F PLUS** series

Máme riešenie pre každého



štýl a technológie vo vnútri



styl a technologie uvnitř

SK Stroj na olepovanie hrán

- Jednostranná automatická olepovačka hrán na nanášanie PVC, ABS, melaminu, dýhy a hrán z masívneho dreva v pásoch alebo návinoch.
- Kompaktný robustný stroj.
- Ideálne pre priemyselné alebo remeselné použitie.
- Nastaviteľná rýchlosť až 10 m / min.
- FAST PLUS 12-16 m / min.
- Rýchle nahrievanie lepidla, rozbeh olepovačky 6 ÷ 8 minút.
- Kapacita lepidla: 1 kg. - možnosť rýchlej výmeny.
- Obrábacie jednotky sú automaticky vybavené kopirovacími systémami.
- Jednomotorová kapovacia jednotka s dvoma pilkami a automatickým naklápaním do 3 °; Napájanie z invertora frekvencií 200 Hz.

CZ Stroj na olepování hran

- Jednostranná automatická olepovačka hran na nanášení PVC, ABS, melaminu, dýhy a hran z masivního dřeva v pásech nebo návinech.
- Kompaktní robustní stroj.
- Ideální pro průmyslové nebo řemeslné použití.
- Nastavitelná rychlost až 10 m/min.
- FAST PLUS 12-16 m/min.
- Rychlé nahřívání lepidla, rozběh olepovačky 6 ÷ 8 minut.
- Kapacita lepidla: 1 kg. - možnost rychlé výměny.
- Obráběcí jednotky jsou automaticky vybaveny kopirovacími systémy.
- Jednomotorová kapovací jednotka se dvěma pilkami a automatickým naklápěním do 3 °; Napájení z invertoru frekvencí 200 Hz.

IT Macchina Bordatrice

- Macchina Bordatrice automatica per l'applicazione di bordi in PVC, ABS, melaminico, impiallacciatura, masselli, in strisce o rotolo.
- Macchina compatta e robusta.
- Ideale per l'industria e l'artigianato.
- Avanzamento 10 mt/min.
- FAST PLUS 12-16 mt/min.
- Rapida nel riscaldamento; la partenza avviene in 6 ÷ 8 minuti.
- Capacità della vasca colla: Kg 1. - Quick release optional.
- Gruppi regolati automaticamente con barra pressore avente una doppia fila di ruote.
- Un motore del gruppo di taglio, con due lame e inclinazione automatica a 3°; alimentato da inverter ad alta frequenza a 200 Hz.

EN Edge-Banding Machine

- Single automatic edging machine for application of PVC, ABS, melamine, veneer and solid wood edges in strips or rolls.
- Compact sturdy machine.
- Ideal for industrial or artisan use.
- Adjustable 10 mt/minutes.
- FAST PLUS 12-16 mt/min.
- Quick heating, start-up 6 ÷ 8 minutes.
- Glue pot capacity: Kg. 1. - Quick release optional.
- The units are adjusted automatically with pressure bar provided with a double row of wheels.
- One motor trimming unit, with two blade and automatic tilting to 3°; Powered from inverter at high frequency 200 Hz.

DE Kantenanleimmaschine

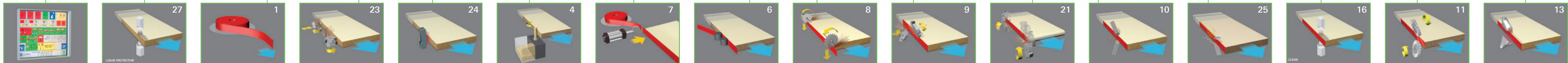
- Automatische Kantenanleimmaschine für das Anleimen und Nachbearbeiten von PVC-ABS-Melamin-und Furnierkanten als Streifen-oder Rollenware und Massivholzkanten.
- Kompakte und stabile Maschinenbauweise.
- Der ideale Automat für den Industriebetrieb und die Möbelwerkstätte.
- Vorschubgeschwindigkeit stufenlos bis 10 mt/Min.
- FAST PLUS 12-16 mt/min.
- Schnellheizbecken, Aufheizzeit max. 6 ÷ 8 Minuten.
- Leimbeckeninhalt ca. 1 Kg. - Quick release optional.
- Oberdruckwerk mit doppelter Reihe von Druckrollen, gleichzeitig Höhenverstellung der oberen Nachbearbeitungsaggregate mit dem Oberdruckwerk.
- Ein motoriges Kappsägeaggregat, mit 2 Sägeblättern, automatisch schwenkbar zwischen 3°. Betrieben an einem Umrichter mit 200Hz.

Freivol



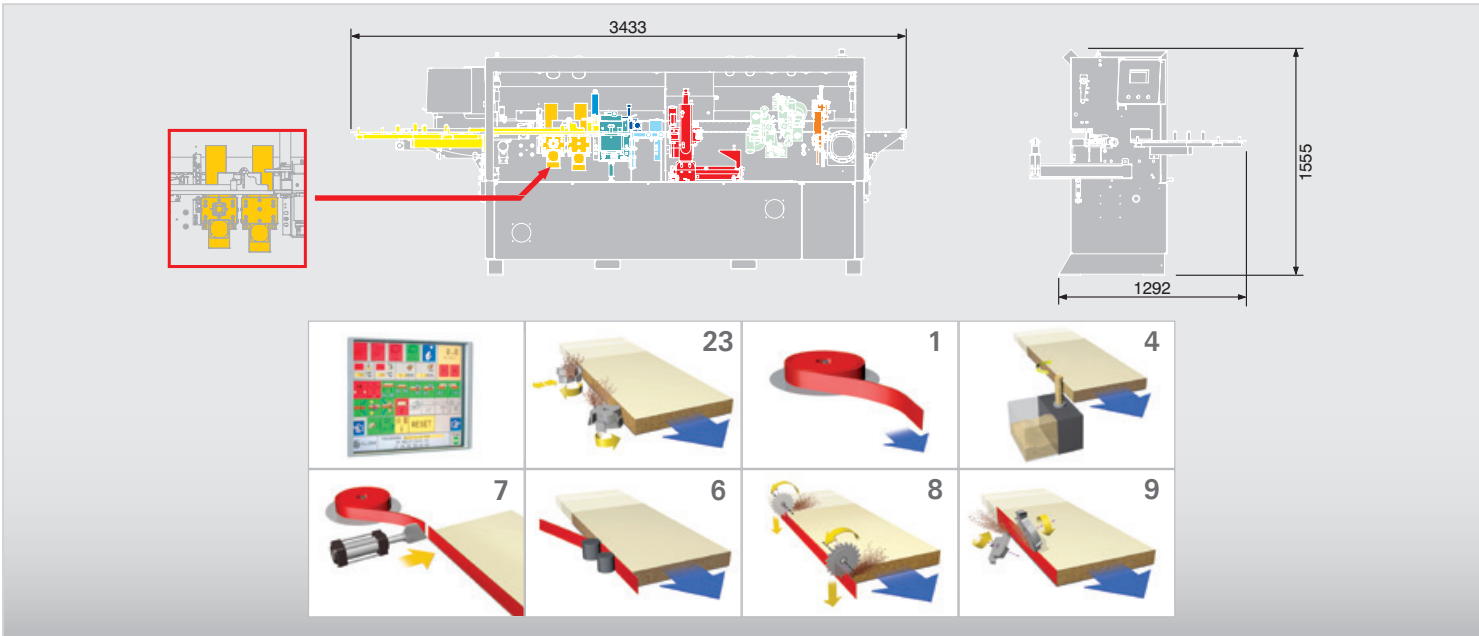
← Konfigurácia

Konfigurace →

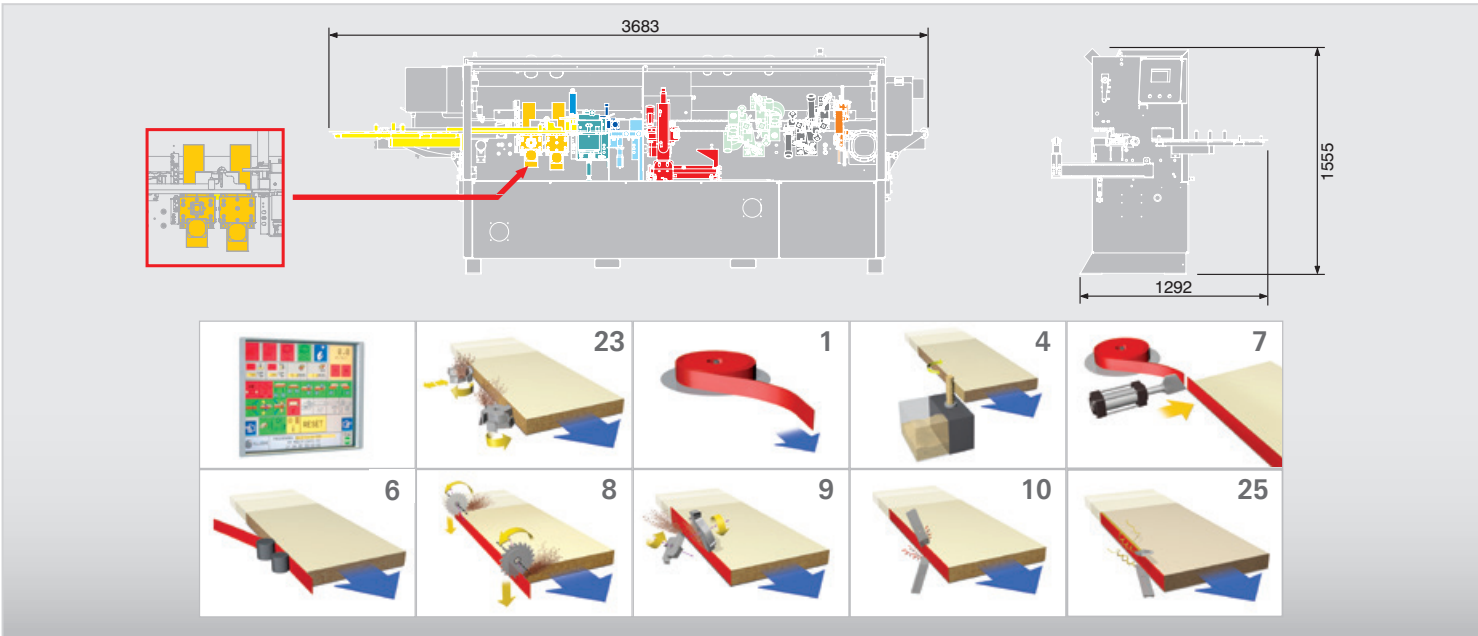


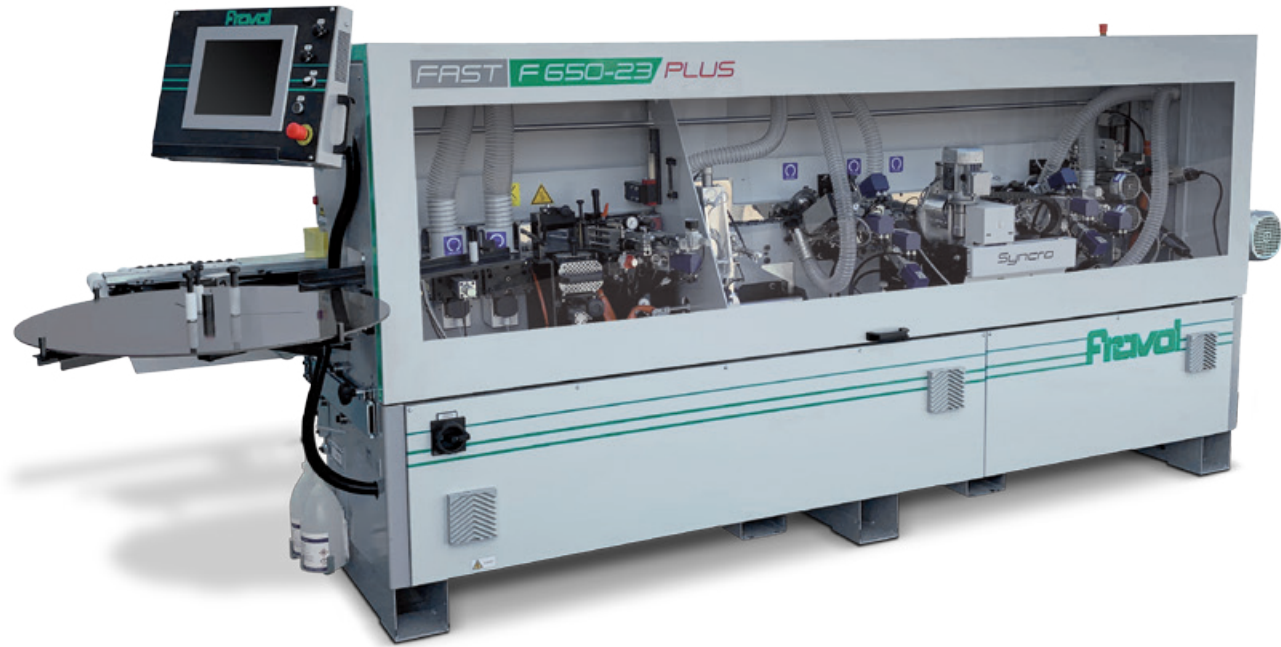


F200-23



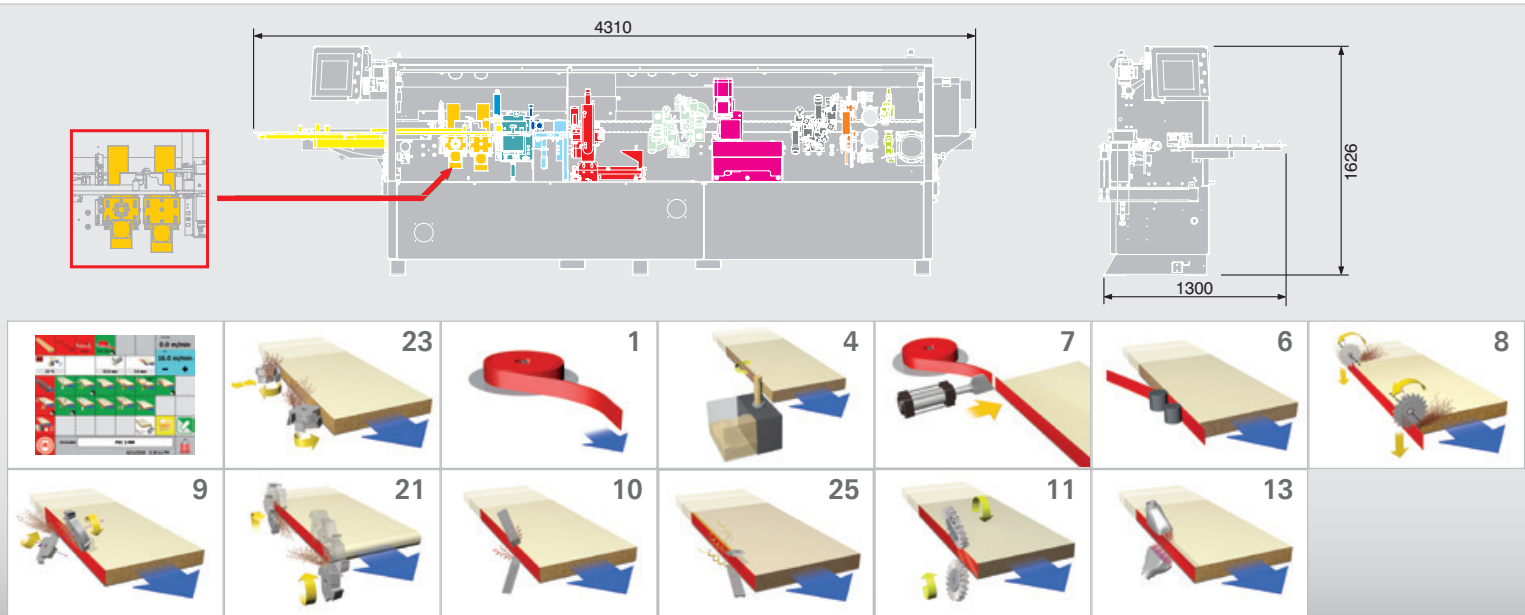
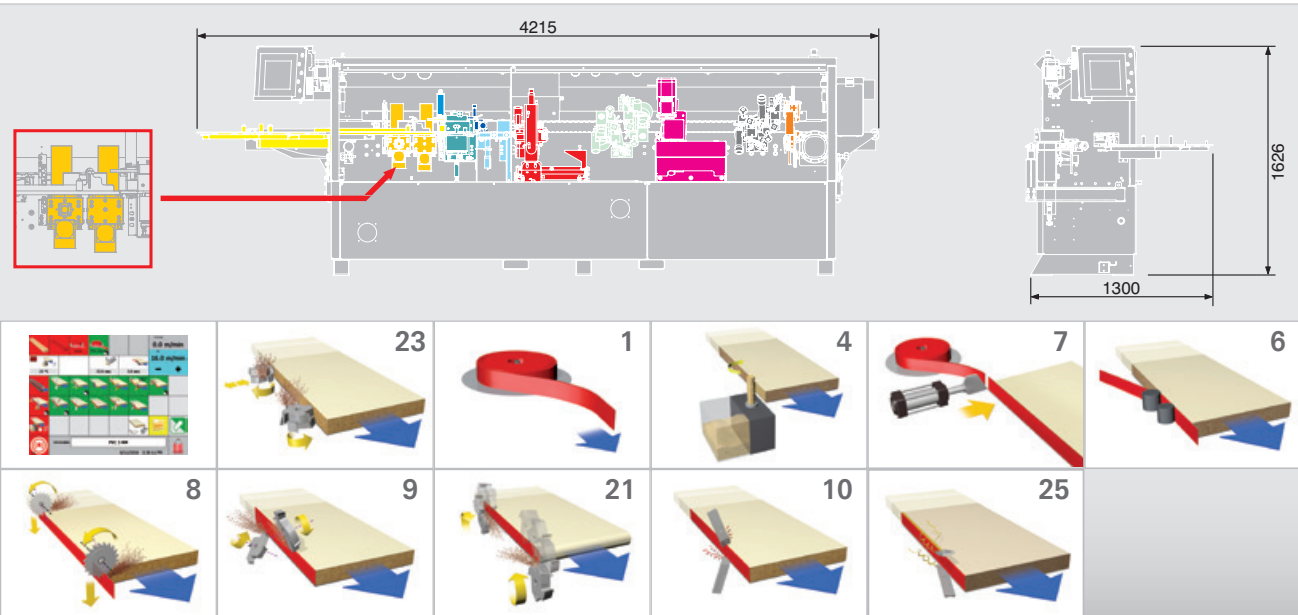
F400-23

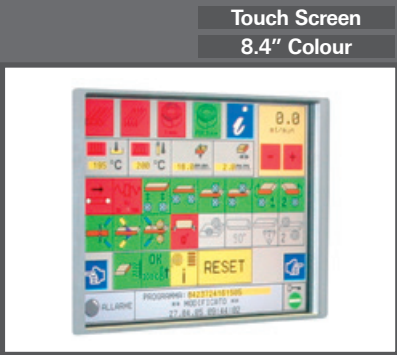




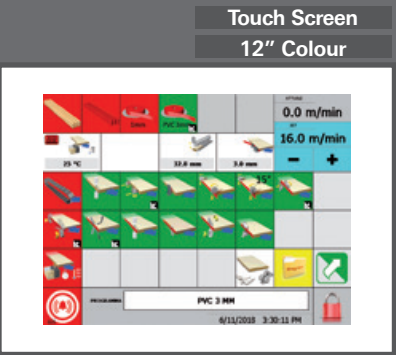
F600-23

F650-23
PLUS

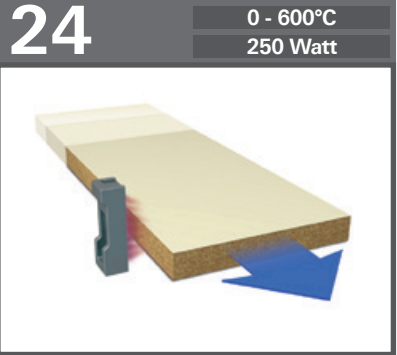




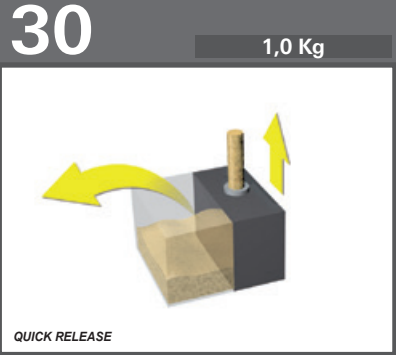
- SK Mikroprocesorové riadenie cez 8,4" dotykovú obrazovku (P.L.C.)
CZ Mikroprocesorové řízení přes 8,4" dotykovou obrazovku (P.L.C.)
IT Controllo con microprocessore (P.L.C.)
EN Microprocessor control (P.L.C.)
DE Milkroprozessor-Steuerung (S.P.S.)



- SK Mikroprocesorové riadenie cez 12" dotykovú obrazovku (P.L.C.)
CZ Mikroprocesorové řízení přes 12" dotykovou obrazovku (P.L.C.)
IT Controllo con microprocessore (P.L.C.)
EN Microprocessor control (P.L.C.)
DE Milkroprozessor-Steuerung (S.P.S.)



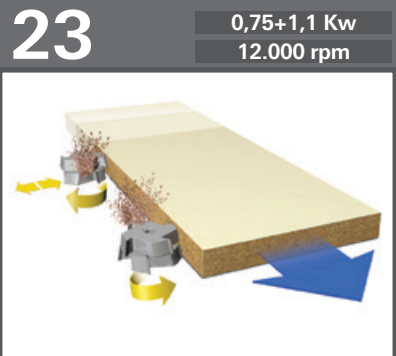
- SK Infralampa
CZ Infralampa
IT Lampada IR
EN IR Lamp
DE IR Lampe



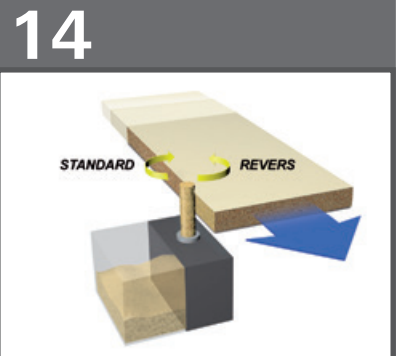
- SK Vanička lepidla s rýchlou výmenou
CZ Vanička lepidla s rychlou výměnou
IT Vasca colla con sgancio rapido
EN Glue tank with quick release
DE Leimbecken mit schnellverschluss-system



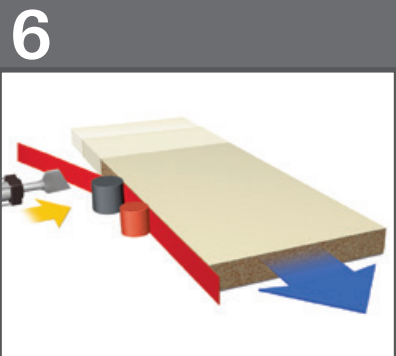
- SK Systém rozprašovanie separačného prostriedku
CZ Systém rozprašování separačního prostředku
IT Sistema di spruzzatura dell'agente distaccante
EN Release agent spraying system
DE Trennmittel-Sprühsystem



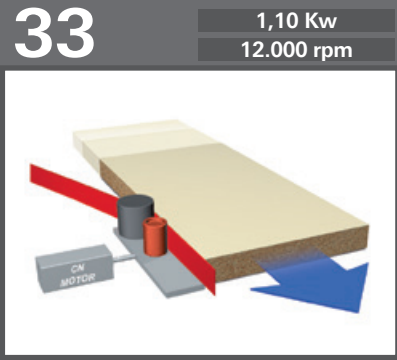
- SK Predfrézovacia jednotka
CZ Předfrézovací jednotka
IT Toupie in entrata
EN Pre-Milling Unit
DE Füge-Frässaggregat am Maschinenleinlauf



- SK Reverzný systém nanášania lepidla
CZ Reverzní systém nanášení lepidla
IT Vasca colla con reverse
EN Auto-reverse glue tank
DE Reverse (Doppel-Rotationssinn)



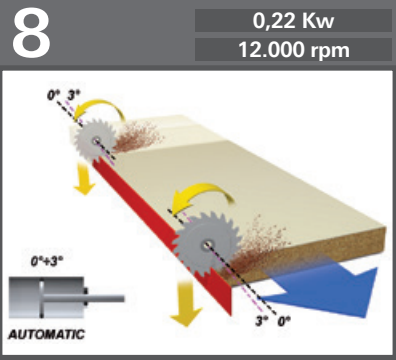
- SK Prítláčné valce
CZ Přítlačné válce
IT Rulli pressore
EN Pressure rollers
DE Andruckrollen



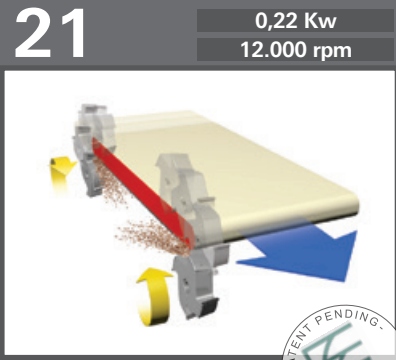
- SK NC nastavenie jednotky
prítlačného valca
CZ NC nastavení jednotky
prítlačného válce
IT Rulli pressori con controllo CN
EN NC-positioning of the pressure roller unit
DE NC-gesteuerte Druckrollen



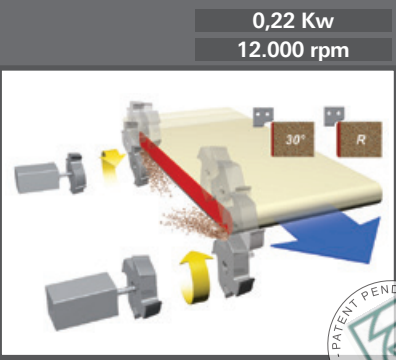
Twin circular blade



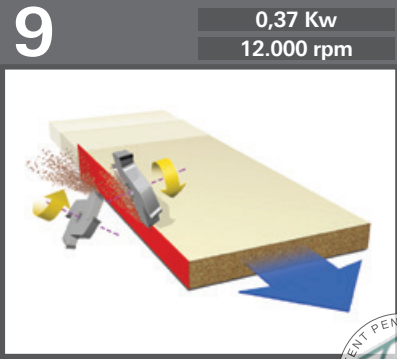
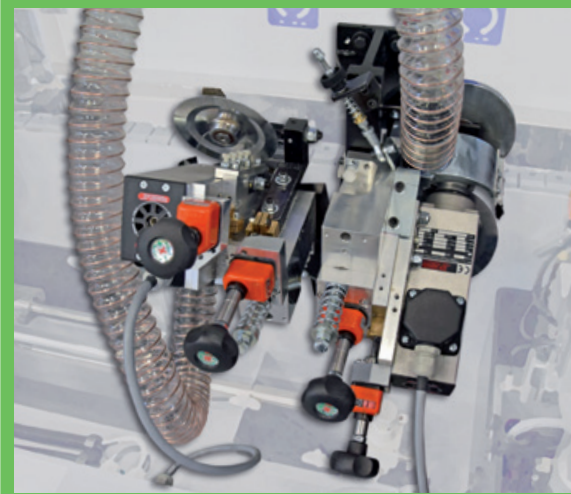
- SK Kapovacia jednotka
CZ Kapovací jednotka
IT Intestatore
EN End-Trimming
DE Kappen



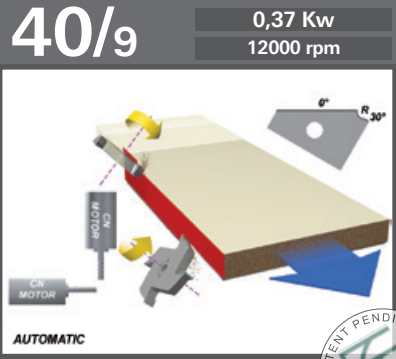
- SK Rožkovací jednotka
CZ Rožkovací jednotka
IT Arrotondatore
EN Corner Rounding Unit
DE Eckenabruundaggregat



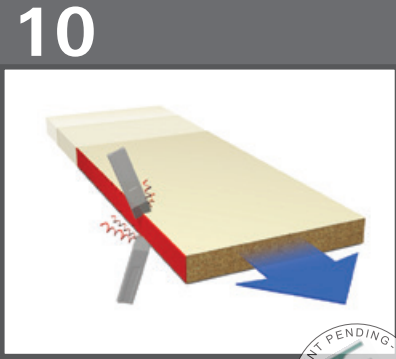
- SK Rožkovací agregát
s dvoma CNC riadenými osami
CZ Rožkovací agregát
se dvěma NC řízenými osami
IT Arrotondatore con 2 assi
controllati a CN
EN Rounding unit with 2 NC
axis control
DE Abrundungsaggregat mit 2
NC-gesteuerten Achsen



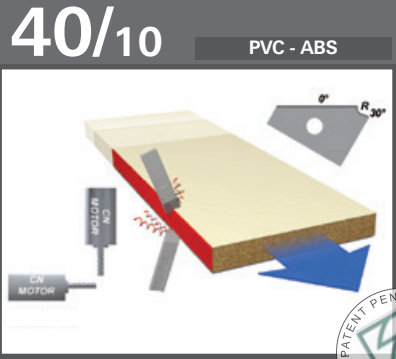
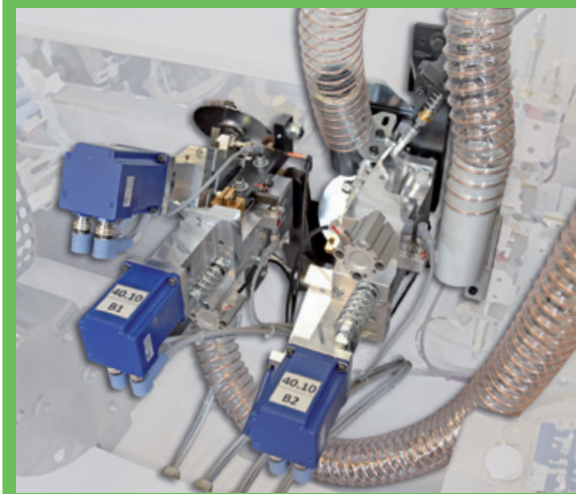
- SK Skosené frézovacie jednotky
CZ Zkosené frézovací jednotky
IT Rifilatore inclinabile
EN Heavy Duty Bevel Trim Unit
DE Vorfräsen (Planfräsen)



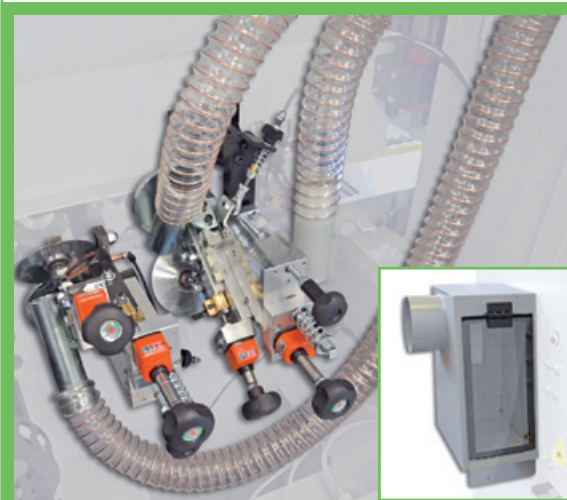
- SK Frézovacia jednotka so štyrmi
NC riadenými osami.
CZ Frézovací jednotka se čtyřmi
NC řízenými osami.
IT Rifilatore 4 assi controllati
EN Trimming unit with 4 numerically
controlled axis
DE Numerische steuerung mit 4 gesteuerten
achsen des bündigfräsaggregats



- SK Rádusová cidlina
CZ Rádusová cidlina
IT Raschiatore
EN Scraping Unit
DE Nachputzen



- SK Rádusové cidliny so
štyrmi NC riadenými osami
CZ Rádusové cidliny se
čtyřmi NC řízenými osami
IT Raschiatore 4 assi controllati
EN Scraping unit with 4 Numerically
controlled axis
DE Numerische steuerung mit 4
gesteuerten achsen des
flachziehaggregats



12

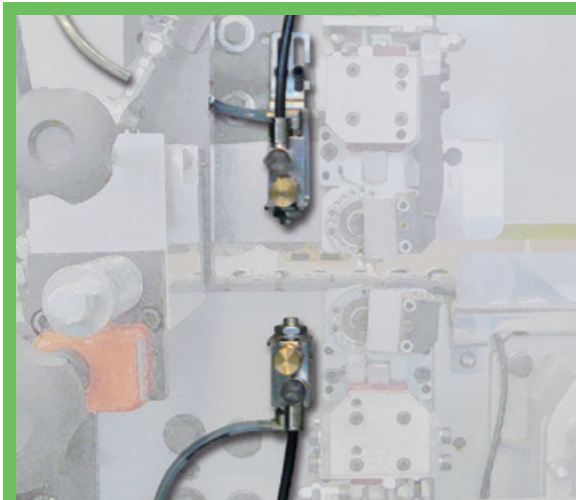
SK Box pre hobliny

CZ Box pro hobliny

IT Box trucioli

EN Box for shavings

DE Spanabfallbehälter



16

LIQUID CLEAN

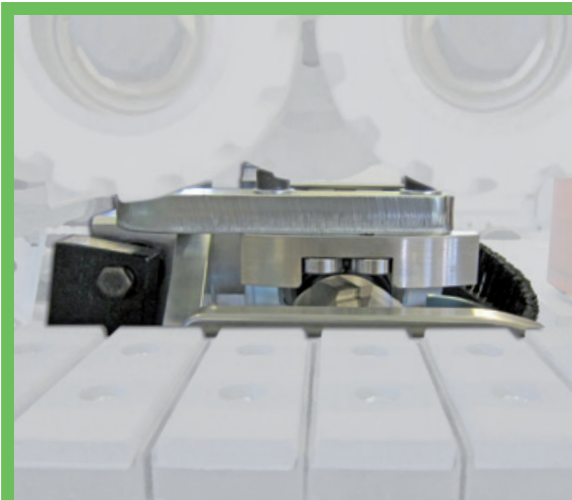
SK Striekacie systém čistiaceho prostriedku

CZ Stříkací systém čistícího prostředku

IT Sistema di spruzzatura dell'agente pulente

EN Cleaning agent spraying system

DE Reinigungsmittel-Sprühsystem



40/9

NESTING

SK Kopírovanie NESTING

CZ Kopírování NESTING

IT Copiatori NESTING

EN Copy NESTING

DE Kopierer NESTING



13

0 - 600 °C

2,2 Kw

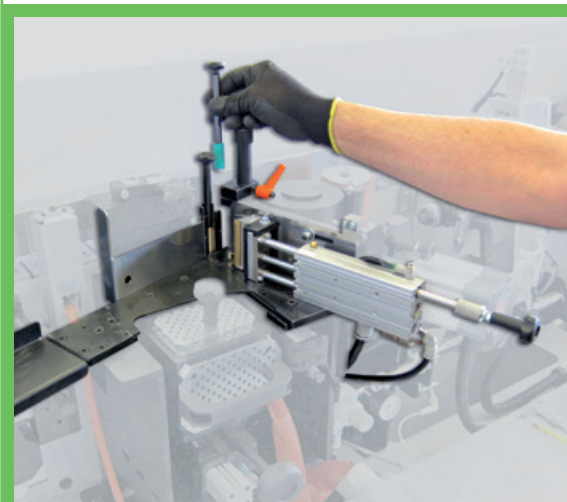
SK Ofuk horúcim vzduchom

CZ Ofuk horkým vzduchem

IT Phon aria calda

EN Hot air blowers

DE Heißluftgebläse



3

AUTOMATIC

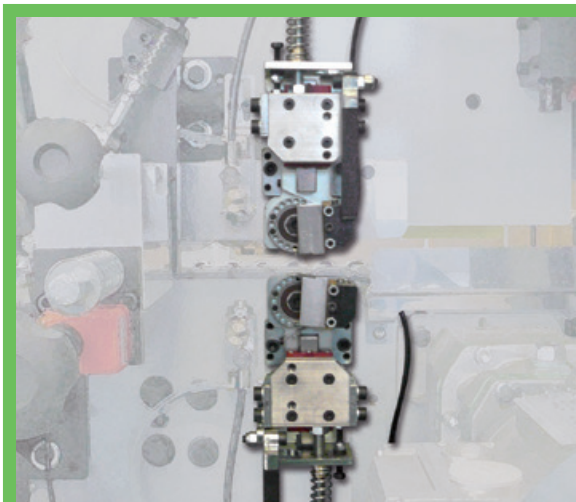
SK Podávanie hrany

CZ Podávání hrany

IT Caricatore automatico bordi

EN Edge-Feeding

DE Kante zuführen



25

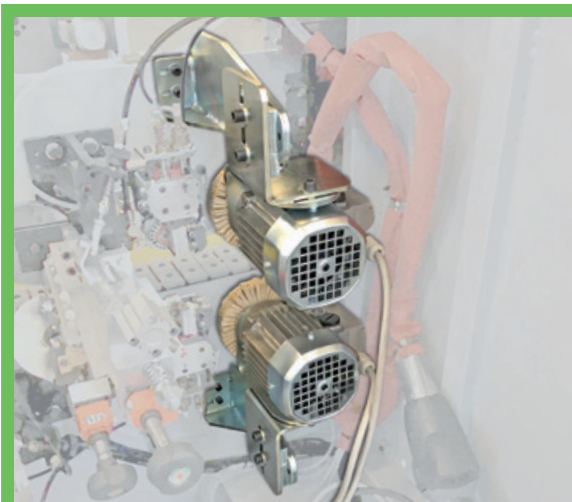
SK Škrabka lepidla

CZ Škrabka lepidla

IT Raschia colla

EN Glue scraper

DE Leimziehaggregat



11

0,18 Kw

1400 rpm

SK Kefy

CZ Kartáče

IT Spazzolatore

EN Buffing Unit

DE Schwabbeln



53

SK Čistiaci stôl pre vymeniteľnú vaničku lepidla

CZ Čistící stůl pro vyměnitelnou vaničku lepidla

IT Banco pulizia vasca colla

EN Quick release glue tank cleaning bench

DE Leimbehälter-Reinigungstisch

Rožkovacia jednotka/Rožkovací jednotka

- SK

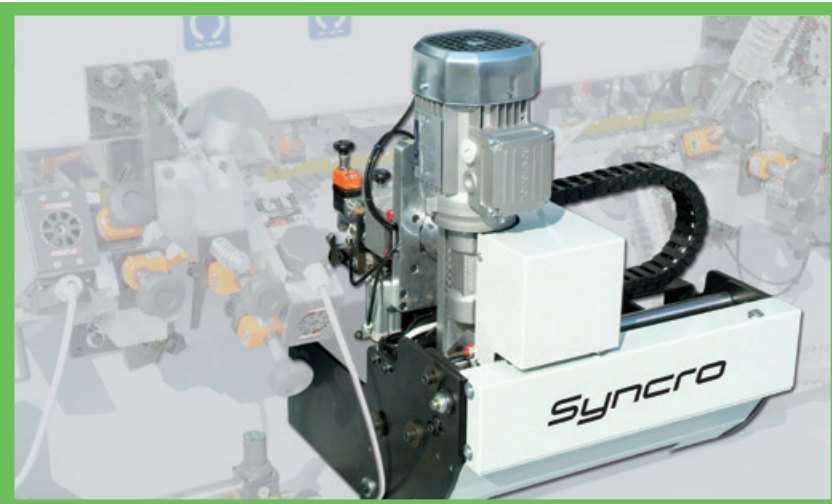
FRAVOL používa:
 - rožkováciu jednotku s pneumatickým pohybom;
 - možnosť zvolenia štýlu opracovania hrany H=45;
 - možnosť 2 alebo 4 vopred zvolených automatických programov;
 - multiprofilový nástroj.
- CZ

FRAVOL používá:
 - rožkovací jednotku s pneumatickým pohybem;
 - možnost zvolení stylu opracování hrany H=45;
 - možnost 2 nebo 4 předem zvolených automatických programů;
 - multiprofilový nástroj.
- IT

Competitor FRAVOL utilizzano:
 - arrotondatore con movimentazione pneumatica;
 - limitazione nel profilo nei pannelli da rifilare H=45;
 - limitazione in 2 o 4 posizionamenti automatici preselezionati;
 - utensile monoprofilo.
- EN

Competitor FRAVOL use:
 - rounding corner unit with pneumatic movement;
 - limited profile in the panels to be trimmed H=45;
 - limitations in 2 or 4 preselected automatic positioning;
 - single profile tool.
- DE

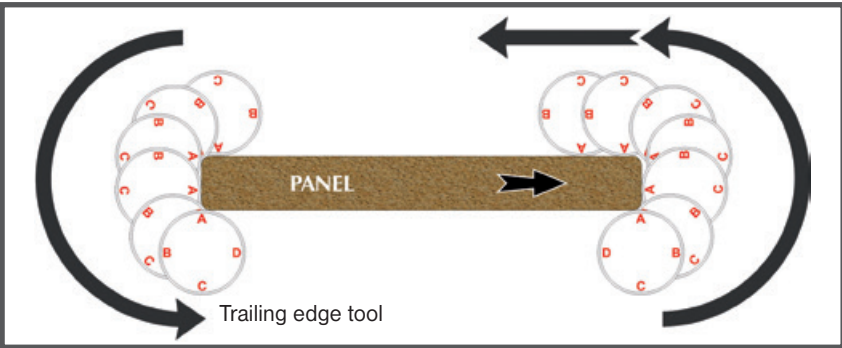
FRAVOL-Wettbewerber verwenden:
 - Abrundungsaggregate mit pneumatischer Bewegung;
 - Begrenztes Profil der vorzufräsende Paneele H=45;
 - Nur 2 oder 4 vorgewählte automatische Positionierungen;
 - Einzelprofilwerkzeug.



21

0,22 Kw
12.000 rpm

- SK
- Rožkovacia jednotka
- CZ
- Rožkovací jednotka
- IT
- Arrotondatore
- EN
- Corner Rounding Unit
- DE
- Eckenabruundaggregat



Profilové nástroje

unit 9-10-21

Position A

Position B

Position B

Position C

- SK

Nástroj frérovacie jednotky

CZ

Nástroj frérovací jednotky

IT

Utensile Rifilatore Raschiatore

EN

Tool fine trimming Scraping unit

DE

Vorfräs-Ziehklingenwerkzeug
- SK

Plochý profil 0°

CZ

Plochý profil 0°

IT

Profilo piano 0°

EN

Flat profile 0°

DE

Flaches Profil 0°
- SK

Profily rádiusov od 1,0 do 3,0

CZ

Profily rádiusů od 1,0 do 3,0

IT

Raggio profilo da 1,0 a 3,0

EN

Radius profiles from 1,0 to 3,0

DE

Profilradius von 1,0 bis 3,0
- SK

Profily rádiusov od 1,0 do 3,0

CZ

Profily rádiusů od 1,0 do 3,0

IT

Raggio profilo da 1,0 a 3,0

EN

Radius profiles from 1,0 to 3,0

DE

Profilradius von 1,0 bis 3,0
- SK

Skosený profil 30 °

CZ

Zkosený profil 30°

IT

Profilo inclinato a 30°

EN

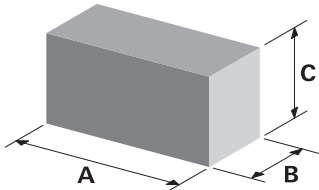
Inclined profile 30°

DE

Um 30° geneigtes Profil

Technické údaje

Model – Model Modello – Model Modell	F200-23	F400-23	F600-23	F650-23 PLUS
Hrúbka panelu – Tloušťka panelu Spessore pannello – Panel thickness Werkstückdicke	10 ÷ 60 mm	10 ÷ 60 mm	10 ÷ 60 mm	10 ÷ 60 mm
Šírka panelu – Šírka panelu Larghezza pannello – Panel width Werkstücklänge	min. 60 mm	min. 60 mm	min. 60 mm	min. 60 mm
Šírka hrany – Šírka hrany Larghezza bordo – Edge width Kantenbreite	12 ÷ 63 mm	12 ÷ 63 mm	12 ÷ 63 mm	12 ÷ 63 mm
Hrúbka hrany – Tloušťka hrany Spessore bordo – Edge thickness Kantendicke	0,4 ÷ 6 mm	0,4 ÷ 6 mm	0,4 ÷ 6 mm	0,4 ÷ 8 mm
Rýchlosť posuvu – Rychlost posuvu Avanzamento – Feed Vorschub	10 m/min (STD)	10 m/min (STD)	10 m/min (STD)	12-16 m/min (STD)
Napätie – Napětí Voltaggio – Voltage Spannung	220/380 V 50/60 Hz - 3 Ph + N	220/380 V 50/60 Hz - 3 Ph + N	220/380 V 50/60 Hz - 3 Ph + N	220/380 V 50/60 Hz - 3 Ph + N
Dĺžka panelu – Délka panelu Lunghezza pannello – Panel lenght Werkstücklänge	min. 120 (PVC)	min. 120 (PVC)	min. 120 (PVC)	min. 120 (PVC)
Prikon – Příkon Potenza installata – Installed power Leistung installierte	8,0 kw	8,0 kw	8,2 kw	8,2 kw
Pracovný tlak vzduchu – Pracovní tlak vzduch Potenza pneumatica – Pneumatic power Leistung pneumatik	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Hmotnosť kg – Hmotnost kg Peso Kg. – Weight Kgs. Gewicht Kgs.	980	1000	1200	1500



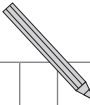
Rozmery zabaleného stroja – Rozměry zabaleného stroje				
A	3250 mm	3520 mm	3960 mm	4200 mm
B	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm
C	1750 mm	1750 mm	1750 mm	1800 mm

Poznámky



0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 27 28

Poznámky



0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 27 28



BRAS, s. r. o.

A. Hlinku 1283/19 ■ 013 01 Teplička nad Váhom ■ Slovenská republika

Tel.: +421 41 381 6049 ■ E-mail: bras@bras.sk ■ www.bras.sk



Braz Technologie, s. r. o.

Hlavní třída 87/2 ■ 737 01 Český Těšín ■ Česká republika

E-mail: braz@braz.cz ■ www.braz.cz

Máme řešení pro každého