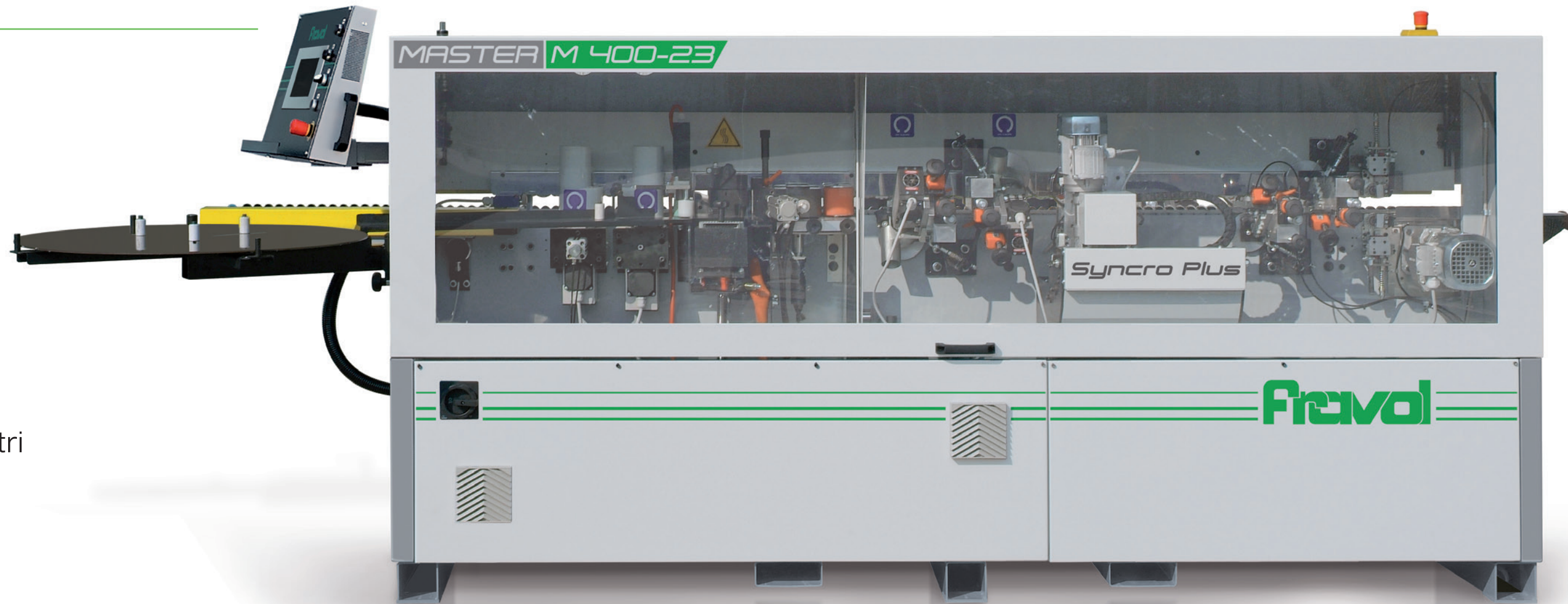




Fraval

MASTER **M** series

Máme riešenie pre každého



štýl a technológie vo vnútri

SK Stroj na olepovanie hrán

- Jednostranná automatická olepovačka hrán na nanášanie PVC, ABS, melaminu, dyhy a hrán z masívneho dreva v pásoch alebo návinoch.
- Kompaktný robustný stroj.
- Ideálne pre priemyselné alebo remeselné použitie.
- Rýchlosť posuvu - 7 m/min.
- Rýchle nahrievanie lepidla, rozbeh olepovačky 6 ÷ 8 minút.
- Kapacita lepidla: 1 Kg.
- Obrábacie jednotky sú automaticky vybavené kopírovacími systémami.

CZ Stroj na olepování hran

- Jednostranná automatická olepovačka hran na nanášení PVC, ABS, melaminu, dýhy a hran z masivního dřeva v pásech nebo návínech.
- Kompaktní robustní stroj.
- Ideální pro průmyslové nebo řemeslné použití.
- Rychlost posuvu - 7 m/min.
- Rychlé nahřívání lepidla, rozběh olepovačky 6 ÷ 8 minut.
- Kapacita lepidla: 1 Kg.
- Obráběcí jednotky jsou automaticky vybaveny kopírovacími systémy.

IT Macchina Bordatrice

- Macchina Bordatrice automatica per l'applicazione di bordi in PVC, ABS, melaminico, impiallacciatura, masselli, in strisce o rotolo.
- Macchina compatta e robusta.
- Ideale per l'industria e l'artigianato.
- Avanzamento 7 mt/min.
- Rapida nel riscaldamento; la partenza avviene in 6 ÷ 8 minuti.
- Capacità della vasca colla: Kg 1.
- Gruppi regolati automaticamente con barra pressore avente una doppia fila di ruote.

EN Edge-Banding Machine

- Single automatic edging machine for application of PVC, ABS, melamine, veneer and solid wood edges in strips or rolls.
- Compact sturdy machine.
- Ideal for industrial or artisan use.
- Adjustable 7 mt/minutes.
- Quick heating, start-up 6 ÷ 8 minutes.
- Glue pot capacity: Kg. 1.
- The units are adjusted automatically with pressure bar provided with a double row of wheels.

DE Kantenanleimmaschine

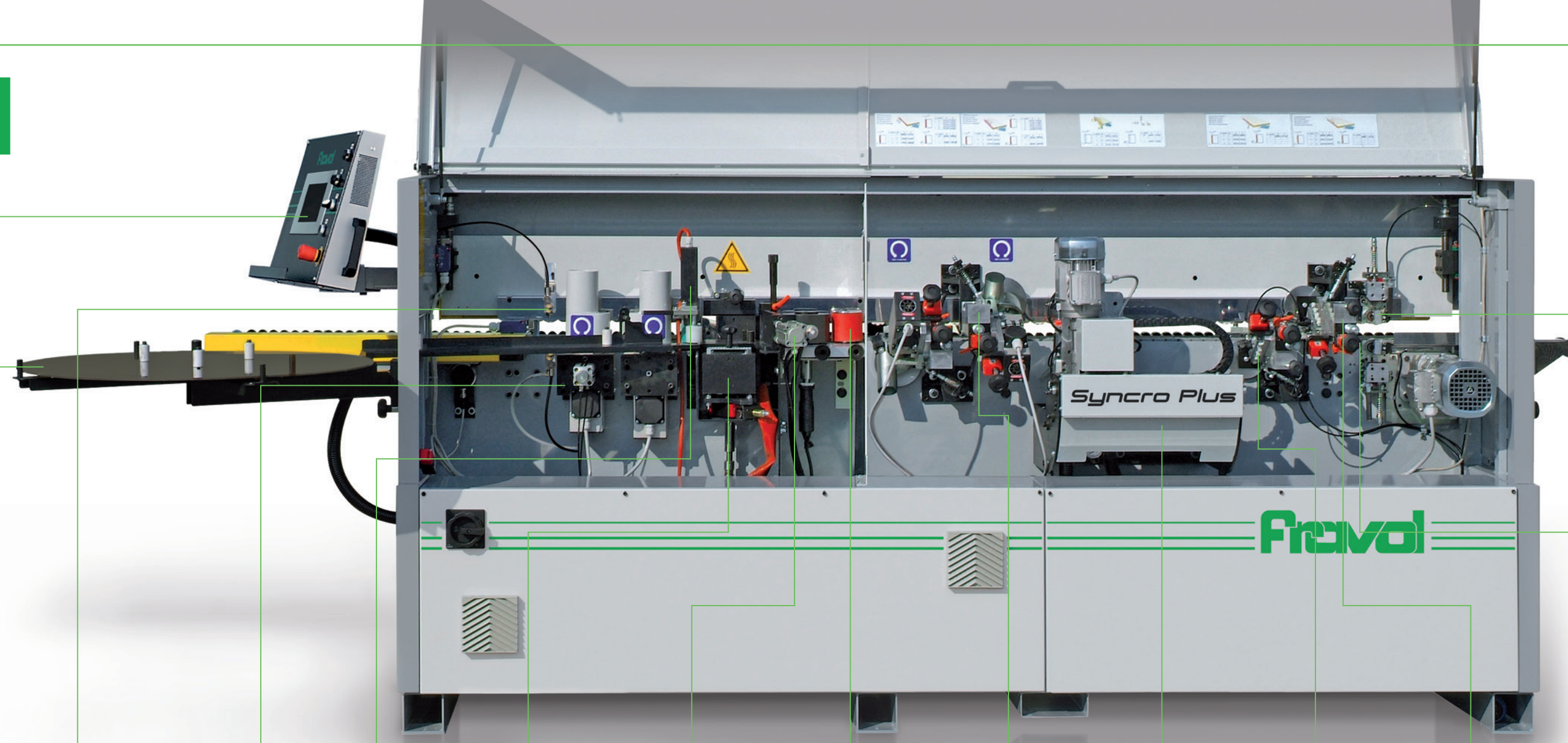
- Automatische Kantenanleimmaschine für das Anleimen und Nachbearbeiten von PVC-ABS-Melamin- und Furnierkanten als Streifen- oder Rollenware und Massivholzkanten.
- Kompakte und stabile Maschinenbauweise.
- Der ideale Automat für den Industriebetrieb und die Möbelwerkstätte.
- Vorschubgeschwindigkeit stufenlos bis 7 mt/Min.
- Schnellheizbecken, Aufheizzeit max. 6 ÷ 8 Minuten.
- Leimbeckeninhalt ca. 1 Kg.
- Oberdruckwerk mit doppelter Reihe von Druckrollen, gleichzeitig Höhenverstellung der oberen Nachbearbeitungsaggregate mit dem Oberdruckwerk.

styl a technologie uvnitř



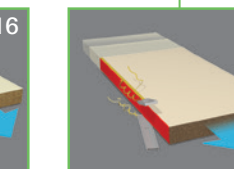
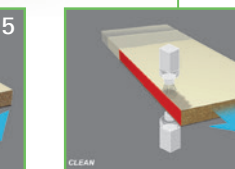
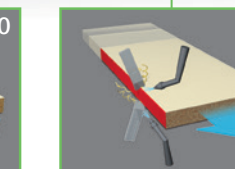
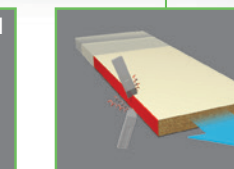
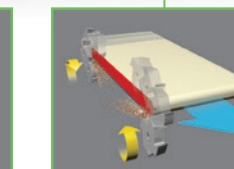
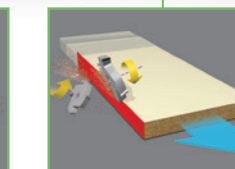
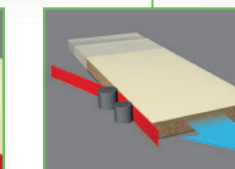
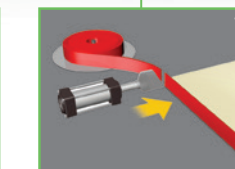
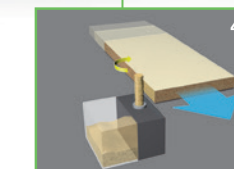
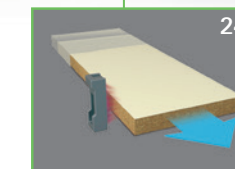
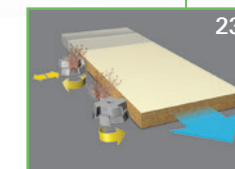
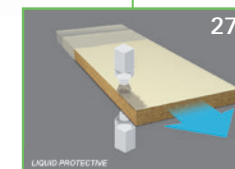
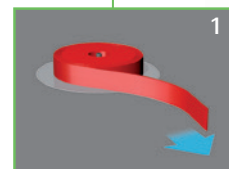
Freivol

Freivol



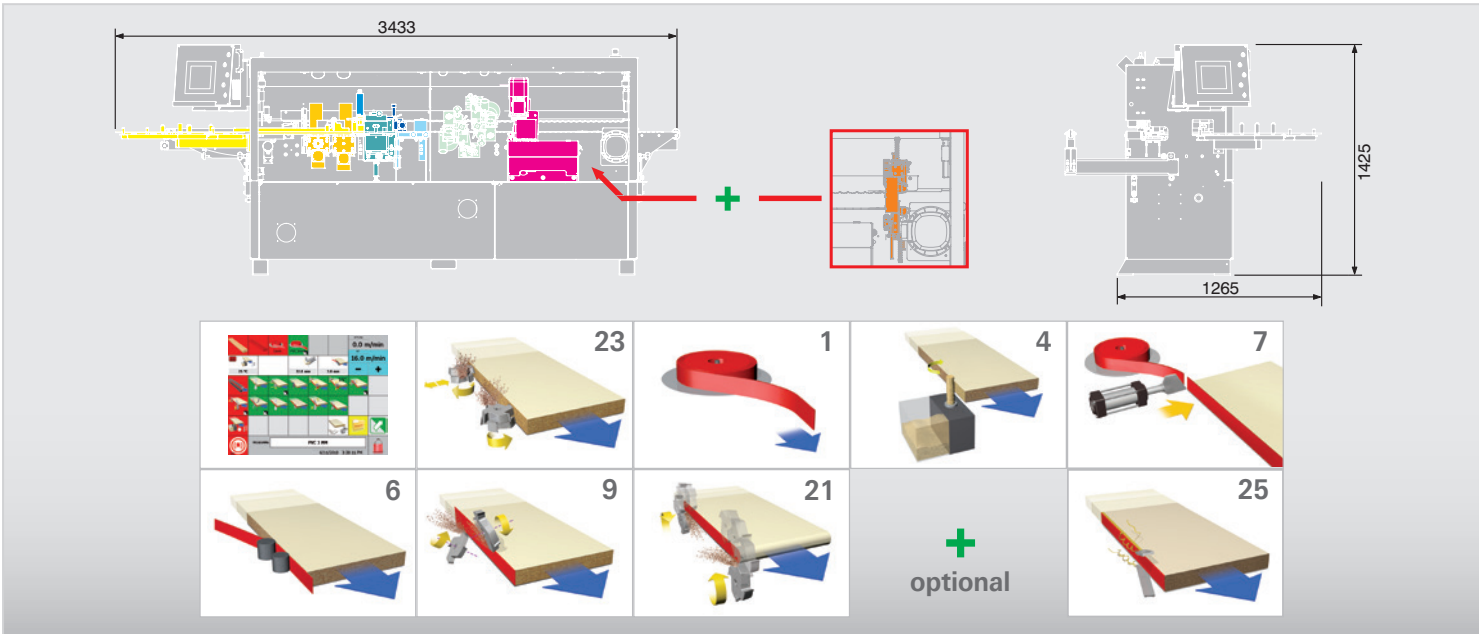
< Konfigurácia

Konfigurace >

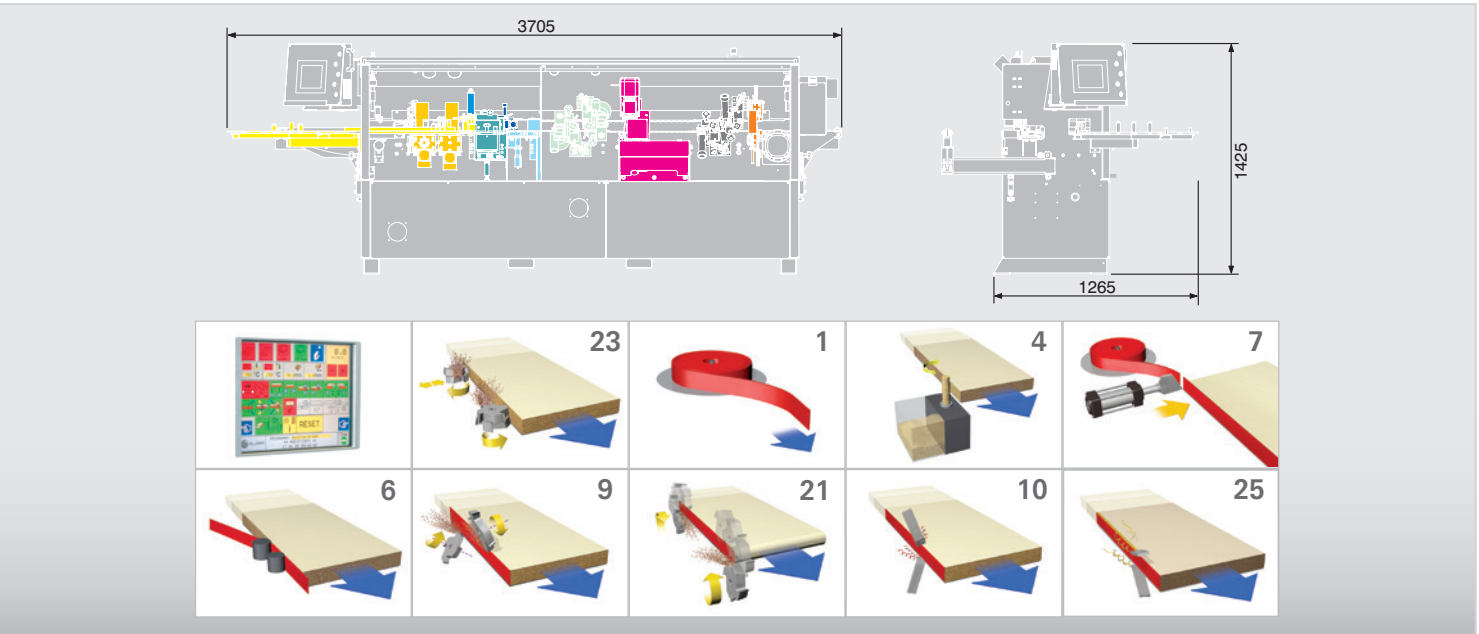


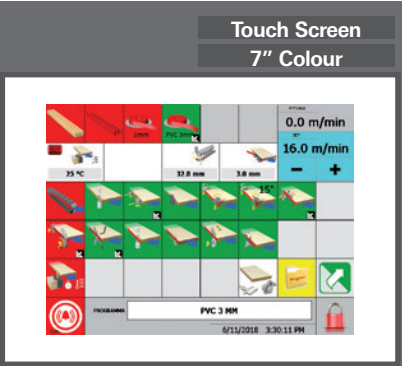


M200-23

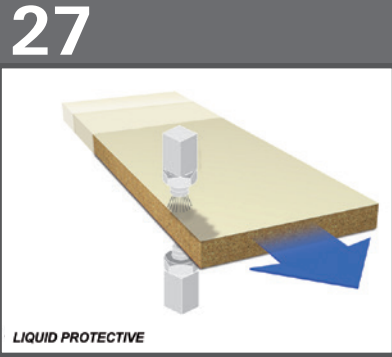


M400-23

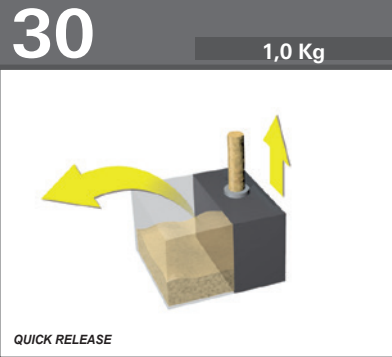




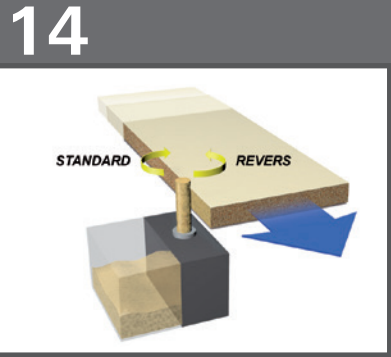
- SK Mikroprocesorové riadenie cez dotykovú obrazovku (P.L.C.)
CZ Mikroprocesorové řízení přes dotykovou obrazovku (P.L.C.)
IT Controllo con microprocessore (P.L.C.)
EN Microprocessor control (P.L.C.)
DE Mikroprozessor-Steuerung (S.P.S.)



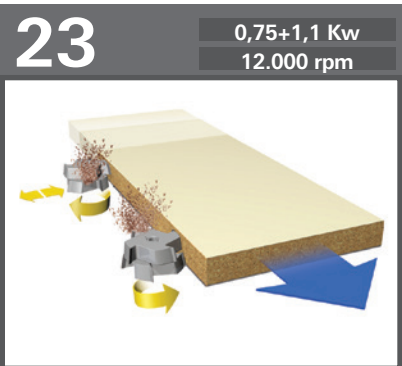
- SK Systém rozprašovanie separačného prostriedku
CZ Systém rozprašování separačního prostředku
IT Sistema di spruzzatura dell'agente distaccante
EN Release agent spraying system
DE Trennmittel-Sprühsystem



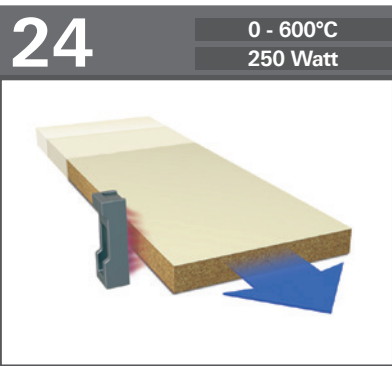
- SK Vanička lepidla s rýchlou výmenou
CZ Vanička lepidla s rychlou výměnou
IT Vasca colla con sgancio rapido
EN Glue tank with quick release
DE Leimbecken mit schnellverschluss-system



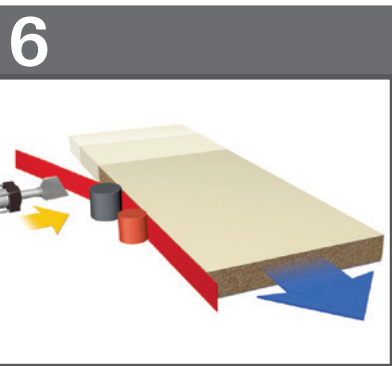
- SK Reverzný systém nanášanie lepidla
CZ Reverzní systém nanášení lepidla
IT Vasca colla con reverse
EN Auto-reverse glue tank
DE Reverse (Doppel-Rotationssinn)



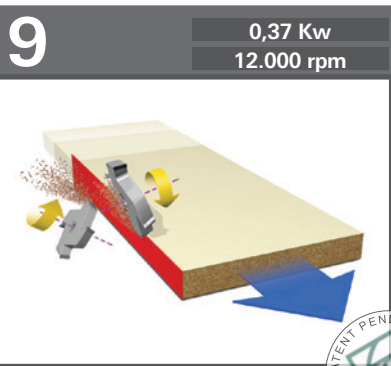
- SK Predfrézovacia jednotka
CZ Předfrézovací jednotka
IT Toupie in entrata
EN Pre-Milling Unit
DE Füge-Fräsggregat am Maschinenleinlauf



- SK Infralampa
CZ Infralampa
IT Lampada IR
EN IR Lamp
DE IR Lampe



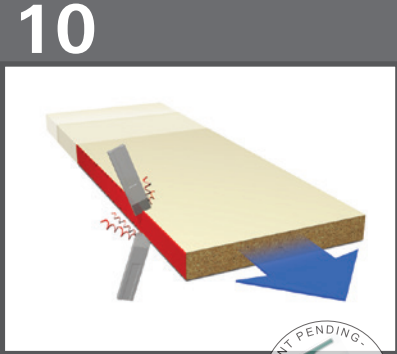
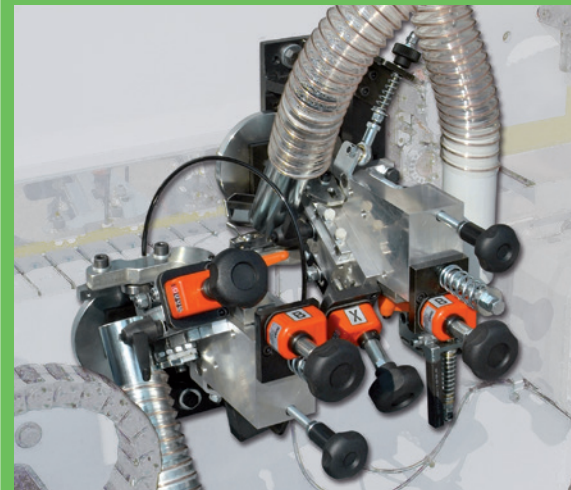
- SK Prítláčné valce
CZ Přitlačné válce
IT Rulli pressore
EN Pressure rollers
DE Andruckrollen



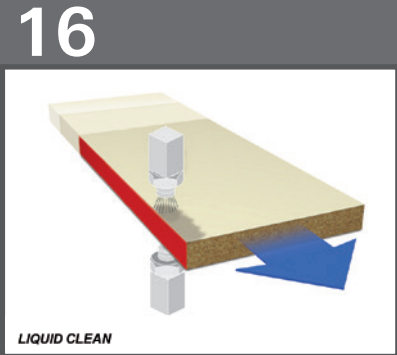
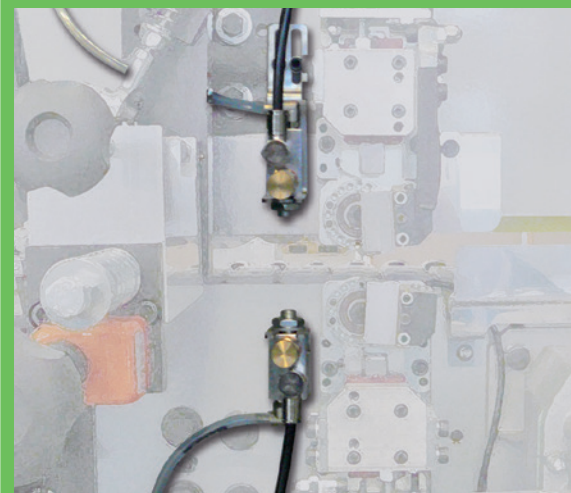
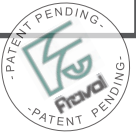
- SK Skosené frézovacie jednotky
CZ Zkosené frézovací jednotky
IT Rifilatore inclinabile
EN Heavy Duty Bevel Trim Unit
DE Vorfräsen (Planfräsen)



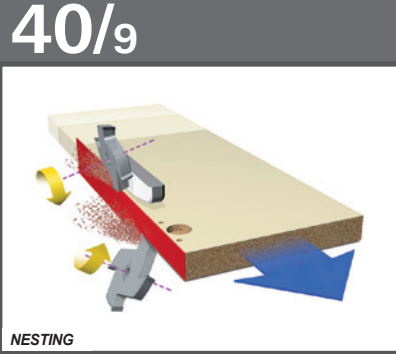
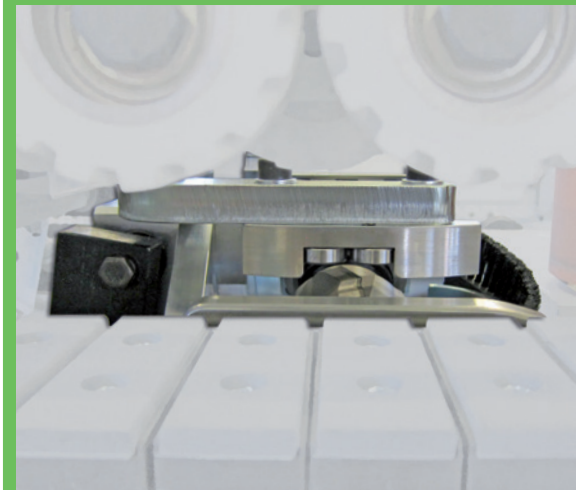
Skupiny nástrojov/Skupiny nástrojů



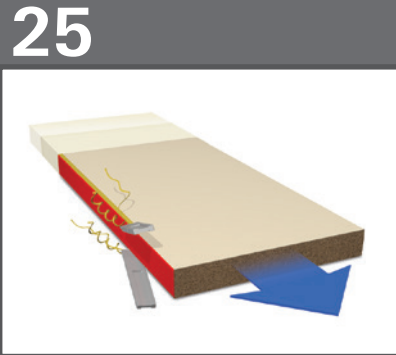
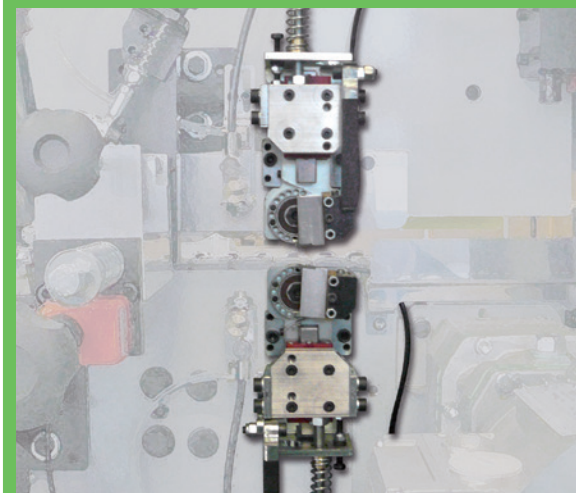
SK Rádiusová cidlina
CZ Radiusová cidlina
IT Raschiatore
EN Scraping Unit
DE Nachputzen



SK Striekací systém čistiaceho prostriedku
CZ Stříkací systém čistícího prostředku
IT Sistema di spruzzatura dell'agente pulente
EN Cleaning agent spraying system
DE Reinigungsmittel-Sprühsystem



SK Kopírovanie NESTING
CZ Kopírování NESTING
IT Copiatori NESTING
EN Copy NESTING
DE Kopierer NESTING



SK Škrabka lepidla
CZ Škrabka lepidla
IT Raschia colla
EN Glue scraper
DE Leimziehaggregat

Rožkovacia jednotka/Rožkovací jednotka

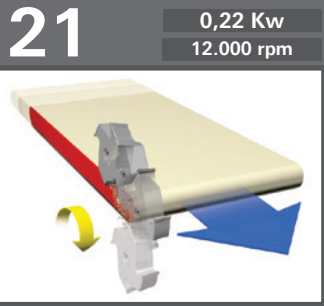
- SK FRAVOL používa:
- rožkovaciu jednotku s pneumatickým pohybom;
 - možnosť zvolenia štýlu opracovania hrany;
 - možnosť 2 alebo 4 vopred zvolených automatických programov;
 - multiprofilový nástroj.

- CZ FRAVOL používá:
- rožkovací jednotku s pneumatickým pohybem;
 - možnost zvolení stylu opracování hrany;
 - možnost 2 nebo 4 předem zvolených automatických programů;
 - multiprofilový nástroj.

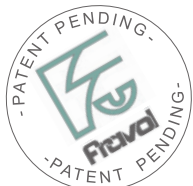
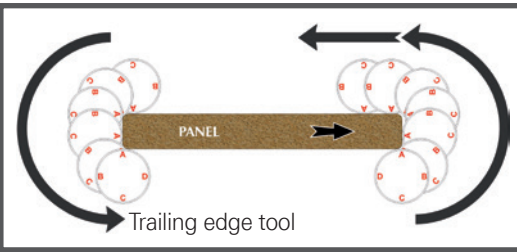
- IT Competitor FRAVOL utilizzano:
- arrotondatore con movimentazione pneumatica;
 - limitazione nel profilo nei pannelli da rifilare;
 - limitazione in 2 o 4 posizionamenti automatici preselezionati;
 - utensile monoprofilo.

- EN Competitor FRAVOL use:
- rounding corner unit with pneumatic movement;
 - limited profile in the panels to be trimmed;
 - limitations in 2 or 4 preselected automatic positioning;
 - single profile tool.

- DE FRAVOL-Wettbewerber verwenden:
- Abrundungsaggregate mit pneumatischer Bewegung;
 - Begrenztes Profil der vorzuzufäsende Paneele;
 - Nur 2 oder 4 vorgewählte automatische Positionierungen;
 - Einzelprofilwerkzeug.

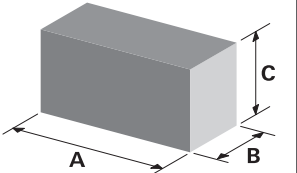


SK Rožkovacia jednotka
CZ Rožkovací jednotka
IT Arrotondatore
EN Corner Rounding Unit
DE Eckenabruundaggregat

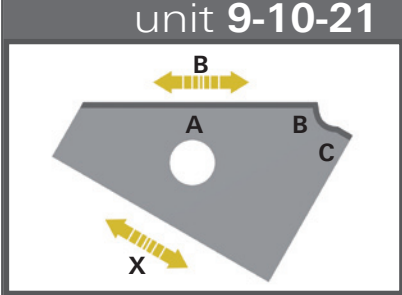


Model – Model Modello – Model Modell	M200-23	M400-23
Hrúbka panelu – Tloušťka panelu Spessore pannello – Panel thickness Werkstückdicke	10 ÷ 45 mm 60 mm s opcí 15	10 ÷ 45 mm 60 mm s opcí 15
Šírka panelu – Šírka panelu Larghezza pannello – Panel width Werkstücklänge	min. 60 mm	min. 60 mm
Šírka hrany – Šírka hrany Larghezza bordo – Edge width Kantenbreite	12 ÷ 48 mm	12 ÷ 48 mm
Hrúbka hrany – Tloušťka hrany Spessore bordo – Edge thickness Kantendicke	0,4 ÷ 6,0 mm s jednotkou syncro max. 3,0 mm	0,4 ÷ 6,0 mm s jednotkou syncro max. 3,0 mm
Rýchlosť posuvu – Rychlost posuvu Avanzamento – Feed Vorschub	7,0 m/min (STD)	7,0 m/min (STD)
Napätie – Napětí Voltaggio – Voltage Spannung	220/380 V 50/60 Hz – 3 Ph + N	220/380 V 50/60 Hz – 3 Ph + N
Dĺžka panelu – Délka panelu Lunghezza pannello – Panel length Werkstücklänge	min. 120 (PVC)	min. 120 (PVC)
Prikon – Přikon Potenza installata – Installed power Leistung installierte	3,2 kw	3,4 kw
Pracovní tlak vzduchu – Pracovní tlak vzduch Potenza pneumatica – Pneumatic power Leistung pneumatik	6 bar	6 bar
Hmotnosť kg – Hmotnost kg Peso Kg. – Weight Kgs. Gewicht Kgs.	920	1000

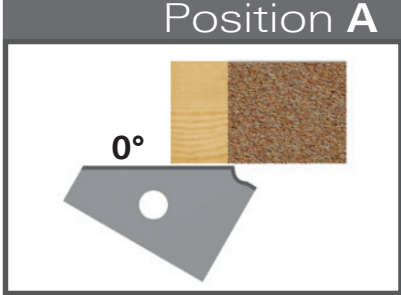
Rozměry zabaleného stroja – Rozměry zabaleného stroje		
A	3250 mm	3250 mm
B	900 mm	900 mm
C	1470 mm	1470 mm



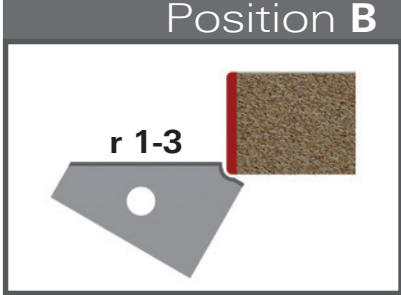
Profilové nástroje



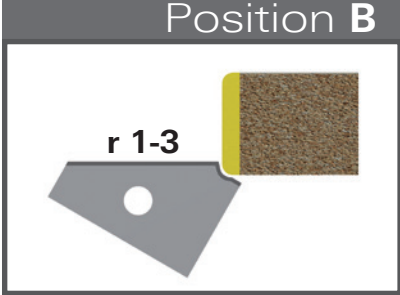
SK Nástroj frézovacie jednotky
CZ Nástroj frézovací jednotky
IT Utensile Rifilatore Raschiatore
EN Tool fine trimming Scraping unit
DE Vorfräs-Ziehklingenwerkzeug



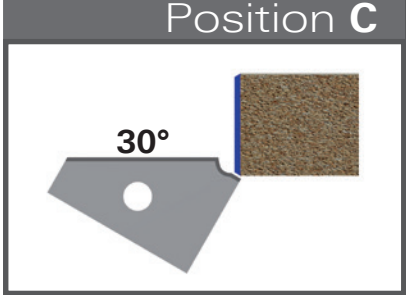
SK Plochý profil 0°
CZ Plochý profil 0°
IT Profilo piano 0°
EN Flat profile 0°
DE Flaches Profil 0°



SK Profily rádiusov od 1,0 do 3,0
CZ Profily rádiusů od 1,0 do 3,0
IT Raggio profilo da 1,0 a 3,0
EN Radius profiles from 1,0 to 3,0
DE Profilradius von 1,0 bis 3,0



SK Profily rádiusov od 1,0 do 3,0
CZ Profily rádiusů od 1,0 do 3,0
IT Raggio profilo da 1,0 a 3,0
EN Radius profiles from 1,0 to 3,0
DE Profilradius von 1,0 bis 3,0



SK Skosený profil 30°
CZ Zkosený profil 30°
IT Profilo inclinato a 30°
EN Inclined profile 30°
DE Um 30° geneigtes Profil



BRAS, s. r. o.

A. Hlinku 1283/19 ■ 013 01 Teplička nad Váhom ■ Slovenská republika

Tel.: +421 41 381 6049 ■ E-mail: bras@bras.sk ■ www.bras.sk



Braz Technologie, s. r. o.

Hlavní třída 87/2 ■ 737 01 Český Těšín ■ Česká republika

E-mail: braz@braz.cz ■ www.braz.cz

Máme řešení pro každého